

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

説明	DESCRIPTION	UNIT	YMJ8000-SII			
国際公認型号			7222			
			A	B	C	D
スクリュー径	Screw Diameter	mm	90	100	110	120
スクリューL/D比率	Screw L/d Ratio	L/D	24.4	22	20	18.3
理論射出体積	Theoreticl Shot Volume	cm ³	3181	3927	4752	5655
射出重量	Shot Weight(Ps)	g	2895	3574	4324	5146
		oz	102.1	126.1	152.5	181.5
射出圧力	Injection Pressure	Bar	2276	1843	1523	1280
回転速度	Screw Speed	r/min	105			
型締力	Clamping Force	kN	8000			
型開閉ストローク	Opening Stroke	mm	1100			
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie-height	mm	1080 x 1020			
最大金型厚さ	Max Mold Height	mm	1100			
最小金型厚さ	Min Mold Height	mm	450			
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	300			
エジェクタカ	Ejector Force	kN	210			
油圧ポンプ電動機出力	Drive Power	kW	40+40			
ネスティング寸法	Hesting Dimensions	kW	65			
制御回路電力	Number Of Temp Control		6+1			
機械寸法	Machine Dimensions	m	11.2 x 2.5 x 3.3			
機械質量	Machine Weght	t	44			
ホッパー体積	Hopper Capacity	kg	100			
作動油体積	Oil Tank Capacity	L	1000			

金型取付関係図 TEMPLATE DIMENSIONS

