

# 技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

説明	DESCRIPTION	UNIT	YMJ6500-SII			
国際公認型号			4730			
			<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>
スクリュー径	Screw Diameter	mm	85	90	95	105
スクリューL/D比率	Screw L/d Ratio	L/D	22	21	20	18
理論射出体積	Theoretical Shot Volume	cm <sup>3</sup>	2554	2863	3190	3897
射出重量	Shot Weight(Ps)	g	2324	2605	2903	3546
		oz	82.0	91.9	102.4	125.1
射出圧力	Injection Pressure	Bar	1842	1643	1475	1207
回転速度	Screw Speed	r/min	140			
型締力	Clamping Force	kN	6500			
型開閉ストローク	Opening Stroke	mm	920			
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie-height	mm	980 x 920			
最大金型厚さ	Max Mold Height	mm	900			
最小金型厚さ	Min Mold Height	mm	380			
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	260			
エジェクタカ	Ejector Force	kN	160			
油圧ポンプ電動機出力	Drive Power	kW	28.7+36.7			
ネスティング寸法	Hesting Dimensions	kW	49.3			
制御回路電力	Number Of Temp Control		5+1			
機械寸法	Machine Dimensions	m	10.2 x 2.3 x 2.6			
機械質量	Machine Weght	t	32			
ホッパー体積	Hopper Capacity	kg	100			
作動油体積	Oil Tank Capacity	L	800			

## 金型取付関係図 TEMPLATE DIMENSIONS

