

# 技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

説明	DESCRIPTION	UNIT	YMJ2600-SII		
国際公認型号			1560		
			<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
スクリュー径	Screw Diameter	mm	55	60	65
スクリューL/D比率	Screw L/d Ratio	L/D	22	20	18.5
理論射出体積	Theoreticl Shot Volume	cm <sup>3</sup>	642	848	996
射出重量	Shot Weight(Ps)	g	584	772	906
射出圧力	Injection Pressure	Bar	2190	1840	1568
回転速度	Screw Speed	r/min	180		
型締力	Clamping Force	kN	2600		
型開閉ストローク	Opening Stroke	mm	560		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie-height	mm	630 x 580		
最大金型厚さ	Max Mold Height	mm	600		
最小金型厚さ	Min Mold Height	mm	220		
エジクタストローク	Ejector Stroke	mm	160		
エジクタ力	Ejector Force	kN	62		
油圧ポンプ電動機出力	Drive Power	kW	28.7		
ネスティング寸法	Hesting Dimensions	kW	13.12		
制御回路電力	Number Of Temp Control		4+1		
機械寸法	Machine Dimensions	m	6.7 x 1.8 x 2.0		
機械質量	Machine Weght	t	9.2		
ホッパー体積	Hopper Capacity	kg	50		
作動油体積	Oil Tank Capacity	L	380		

## 金型取付関係図 TEMPLATE DIMENSIONS

