

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

説明	DESCRIPTION	UNIT	YMJ1000-SII		
国際公認型号			340		
			A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	30	35	40
スクリューL/D比率	Screw L/d Ratio	L/D	22	20	17.5
理論射出体積	Theoretical Shot Volume	cm ³	106	164	214
射出重量	Shot Weight(Ps)	g	96	149	194
		oz	3.4	5.3	6.8
射出圧力	Injection Pressure	Bar	2836	2083	1595
回転速度	Screw Speed	r/min		244	
型締力	Clamping Force	kN		1000	
型開閉ストローク	Opening Stroke	mm		340	
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie-height	mm		420 x 370	
最大金型厚さ	Max Mold Height	mm		380	
最小金型厚さ	Min Mold Height	mm		150	
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm		100	
エジェクタカ	Ejector Force	kN		45	
油圧ポンプ電動機出力	Drive Power	kW		18.2	
ネスティング寸法	Hesting Dimensions	kW		6.8	
制御回路電力	Number Of Temp Control			3+1	
機械寸法	Machine Dimensions	m		4.4 x 1.2 x 1.6	
機械質量	Machine Weight	t		3.7	
ホッパー体積	Hopper Capacity	kg		25	
作動油体積	Oil Tank Capacity	L		150	

金型取付関係図 TEMPLATE DIMENSIONS

