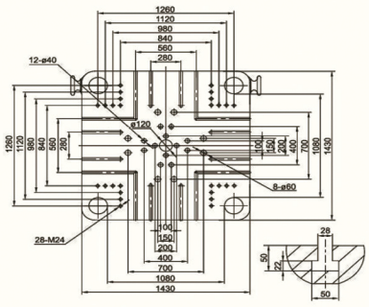
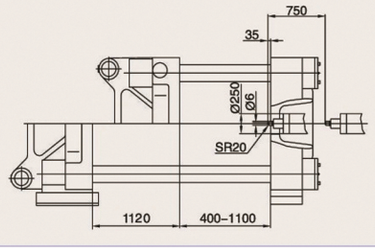
技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目 Item	仕様 Specification		YM850S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュ径	Screw Diameter	mm	90	100	110
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	25.5	23	20.9
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm^3	2988	3689	4464
射出重量	Injection Weight	g	2719	3356	4062
射出率	Injection Rate	g / s	590	729	880
射出圧力	Injection Pressure	MPa	216	176	146
ｽｸﾘｭ回転速度	Screw Speed	rpm	100		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	8500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	1120		
最大型開距離	Daylight	mm	2220		
タイバー間隔（H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	1080x1080		
金型取付寸法（H×V）	Platen Size (HxV)	mm	1430x1430		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1100		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	400		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	325		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	210		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	110		
ヒータ電力	Heater Power	kw	63.9		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8		
総電力	Total Electric Power	kw	181.9		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	12.10 x 2.5 x 2.95		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	1700		
機械質量	Machine Weight	ton	38		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension