

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM60S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	26	30	32
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	25.4	22	20.6
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	67.6	90	102
射出重量	Injection Weight	g	61.4	82	93
射出率	Injection Rate	g / s	55	73	83
射出圧力	Injection Pressure	MPa	227	170	150
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	195		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	600		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	280		
最大型開距離	Daylight	mm	600		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	310x310		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	490x475		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	320		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	100		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	80		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	28		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	7.5		
ヒータ電力	Heater Power	kw	6.8		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.3		
総電力	Total Electric Power	kw	14.6		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	3.65 x 1.13x1.73		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	135		
機械質量	Machine Weight	ton	2.5		
模板正面尺寸	Platen Dimension				
模板側面尺寸	Mold Space Dimension				