

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification		YM500S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C	
スクリュー径	Screw Diameter	mm	75	80	85	
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23.7	22	20.7	
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	1727	1965	2218	
射出重量	Injection Weight	g	1560	1788	2018	
射出率	Injection Rate	g / s	386	442	499	
射出圧力	Injection Pressure	MPa	191	168	148	
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	130			
型締	CLAMPING UNIT					
型締力	Clamping Force	KN	5000			
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	770			
最大型開距離	Daylight	mm	1580			
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(H×V)	mm	830x830			
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (H×V)	mm	1210x1210			
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	810			
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	330			
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	240			
エジェクタ力	Ejector Force	kN	150			
その他	OTHER					
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16			
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	59			
ヒータ電力	Heater Power	kw	33			
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8			
総電力	Total Electric Power	kw	92.8			
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	7.74 x 1.89 x 2.69			
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	900			
機械質量	Machine Weight	ton	17.5			
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension					
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension					