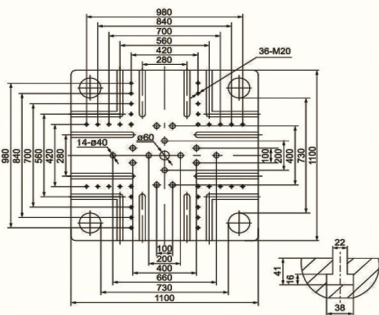


技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目 Item		仕様 Specification	YM400S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	70	75	80
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23.6	22	20.6
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm³	1500	1723	1960
射出重量	Injection Weight	g	1365	1567	1784
射出率	Injection Rate	g / s	344	395	449
射出圧力	Injection Pressure	MPa	199	173	152
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	150		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	4000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	720		
最大型開距離	Daylight	mm	1500		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	730x730		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	1100x1100		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	780		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	250		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	190		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	110		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	59		
ヒータ電力	Heater Power	kw	29.3		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8		
総電力	Total Electric Power	kw	89.1		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	7.56 x 2.00 x 2.52		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	770		
機械質量	Machine Weight	ton	15.4		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension				