

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM300S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	67	70	75
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23	22	20.5
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	1181	1289	1480
射出重量	Injection Weight	g	1076	1175	1349
射出率	Injection Rate	g / s	337	368	422
射出圧力	Injection Pressure	MPa	183	168	146
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	195		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	3000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	660		
最大型開距離	Daylight	mm	1380		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(H×V)	mm	680x680		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (H×V)	mm	1030x1030		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	720		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	250		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	160		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	70		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	55		
ヒータ電力	Heater Power	kw	24.7		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.8		
総電力	Total Electric Power	kw	80.5		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	7.08 x 1.99 x 2.38		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	680		
機械質量	Machine Weight	ton	12.8		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension				