

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM250F		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	50	55	60
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	24.2	22	20.2
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	455	550	655
射出重量	Injection Weight	g	416	503	600
射出率	Injection Rate	g / s	187	227	270
射出圧力	Injection Pressure	MPa	205	169	142
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	180		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	2500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	540		
最大型開距離	Daylight	mm	1090		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	580x580		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	870x870		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	550		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	200		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	150		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	70		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	22		
ヒータ電力	Heater Power	kw	15		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.3		
総電力	Total Electric Power	kw	45.3		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	5.82 x 1.60 x2.24		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	380		
機械質量	Machine Weight	ton	7.5		
模板正面尺寸	Platen Dimension				
模板側面尺寸	Mold Space Dimension				