

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目 Item		仕様 Specification	YM200S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	45	50	55
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	24.5	22	20
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	340	420	510
射出重量	Injection Weight	g	310	383	466
射出率	Injection Rate	g / s	124	154	186
射出圧力	Injection Pressure	MPa	207	168	139
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	170		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	2000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	495		
最大型開距離	Daylight	mm	1025		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(H×V)	mm	530×530		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (H×V)	mm	790×780		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	530		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	200		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	140		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	70		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	22		
ヒータ電力	Heater Power	kw	13.6		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.3		
総電力	Total Electric Power	kw	35.9		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	5.22 x 1.60 x 2.21		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	300		
機械質量	Machine Weight	ton	6.4		
模板正面寸法	Platen Dimension				
模板側面寸法	Mold Space Dimension				