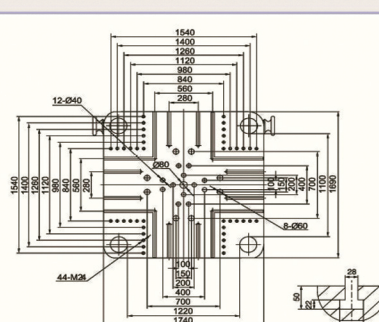


技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM1250F		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	110	115	120
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	23	22	21
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	5270	5760	6272
射出重量	Injection Weight	g	4796	5242	5707
射出率	Injection Rate	g / s	793	867	944
射出圧力	Injection Pressure	MPa	186	170	156
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	90		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	12500		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	1320		
最大型開距離	Daylight	mm	2620		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	1250x1250		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	1690x1740		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	1300		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	550		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	380		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	245		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	100		
ヒータ電力	Heater Power	kw	74.4		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	1.2		
総電力	Total Electric Power	kw	186.6		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	12.9 x 2.7 x 3.3		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	2100		
機械質量	Machine Weight	ton	59		
ダイプレート取付寸法	Platen Dimension				
最大最小金型寸法	Mold Space Dimension		