

技術的パラメータ TECHNICAL PARAMETERS

項目Item		仕様 Specification	YM100S		
射出	INJECTION UNIT	CN	A	B	C
スクリュー径	Screw Diameter	mm	32	35	38
スクリューL/D比率	Screw L/D Ratio	L/D	24.1	22	20.2
理論射出体積	Injection Volume (Theoretical)	Cm ³	137	163	192
射出重量	Injection Weight	g	125	148	175
射出率	Injection Rate	g / s	74	89	105
射出圧力	Injection Pressure	MPa	260	219	186
スクリュー回転速度	Screw Speed	rpm	210		
型締	CLAMPING UNIT				
型締力	Clamping Force	KN	1000		
型開閉ストローク	Clamping Stroke	mm	350		
最大型開距離	Daylight	mm	730		
タイバー間隔 (H×V)	Space Between Tie Bars(HxV)	mm	410x410		
金型取付寸法 (H×V)	Platen Size (HxV)	mm	605x605		
最大金型厚さ	Max. Mold Height	mm	380		
最小金型厚さ	Min. Mold Height	mm	150		
エジェクタストローク	Ejector Stroke	mm	100		
エジェクタ力	Ejector Force	kN	38		
その他	OTHER				
最大ポンプ圧力	Max. Pump Pressure	Mpa	16		
油圧ポンプ電動機出力	Hydraulic Pump Motor Power	kw	15		
ヒータ電力	Heater Power	kw	8.2		
制御回路電力	Control Circuit Power	kw	0.3		
総電力	Total Electric Power	kw	23.5		
機械寸法	Machine Dimensions (LxWxH)	m	4.15 x 1.12 x2.00		
作動油体積	Hydraulic Oil Tank Capacity	L	200		
機械質量	Machine Weight	ton	3.4		
模板正面尺寸	Platen Dimension				
模板側面尺寸	Mold Space Dimension				